

PELLETKESSEL



Hohes Wirkungsgrad von 91,1 %

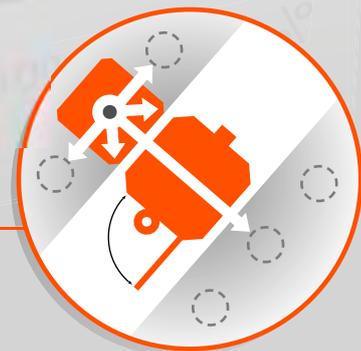


Energieersparnis

Energieeffiziente Bauteile tragen zu niedrigem Energieverbrauch des Kessels bei

Flexibilität

Elastische Verbindung zum Vorratsbehälter erleichtert das Aufstellen im Heizungsraum



Große Auswahl an Vorratsbehältern

Inhalt von 300 l bis 1480 l



Moderne Touch Screen Steuerung

Intuitive Touchscreen-Steuerung, Brauchwasser- und Puffermanagement, 2-4 gemischte Heizkreise, Raumfühler, Wettersteuerung, Lambdasteuerung

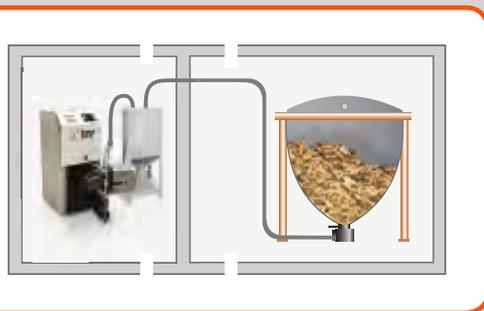


Automatische Reinigung

Automatische Brenner- und Wärmetauscherreinigung erhöht den Bedienkomfort und Wirkungsgrad

VACUUM**

Automatische Beschickung aus einem Silo (Option)



** Als Option erhältlich.

ELEKTRONISCHE STEUERUNG MIT TOUCHSCREEN

MANUELLE REINIGUNG DES WÄRMETAUSCHERS
AUTOMATISCHE REINIGUNG ALS OPTION

GEBLÄSE

ABGASSTUTZEN

MOTOR DES AUTOMATISCHEN
WÄRMETAUSCHERREINIGUNG (OPTION)

ABGASKANALL MIT REINIGUNGSMECHANISMUS DES WT

WASSERMANTEL

ISOLIERUNG

ASCHEFACH

ASCHEFACH MIT ASCHEKASTEN

TÜR DES ASCHEFACHS MIT ISOLIERUNG

SCHNECKENMOTOR

VORRATSBEHÄLTER
FÜR PELLETS

ELASTISCHE VERBINDUNG

AUTOMATISCHER ZÜNDER

AUTOMATISCHE BRENNERREINIGUNG

Parameter:

Wirkungsgrad:	
Nominalleistung:	
Leistungsbereich:	
Breite:	
Höhe:	
Tiefe:	
Wasserinhalt:	
Querschnitt des Abgassaustritts aussen/innen:	
Empfohlener Schornsteinquerschnitt:	
Erforderlicher Kaminzug:	
Größe der Vor- und Rücklaufanschlüsse:	
Maximal zulässiger Wasserdruck:	
Durchschnittliche Abgastemperatur bei Nominalleistung:	
Durchschnittliche Abgastemperatur bei Minimalleistung:	
Maximal empfohlene Abgastemperatur:	
Maximale Kesseltemperatur:	
Maximal empfohlene Kesseltemperatur:	
Minimale Rücklauftemperatur:	
Volumina der Vorratsbehälter für Pellets:	

Messeinheit:

%	91,1
kW	18
kW	5,4 ÷ 18,0
mm	555
mm	1215
mm	1115
dm ³	53
mm	120 / 110
mm	120 - 130
Pa / mbar	5 ÷ 10 / 0,05 ÷ 0,10
cal	1
bar	1,5 / 3,0*
°C	120
°C	60
°C	180
°C	85
°C	65 ÷ 80
°C	55
dm ³	270 / 300 / 400 / 500 / 900 / 1480

Pellet Focus 21

Zusatzausstattung

- Ansaugautomatik für autom. Beschickung aus einem Silo
- Zimmerfernbedienung EcoSter 200
- Lambdasonde für höchsten Wirkungsgrad
- Automatische Wärmetauscherreinigung
- Rücklaufanhebung integriert

HKS Lazarus Generalvertretung Deutschland
Thermo Lesch GmbH

Im Tal 15, 65329 Hohenstein
Tel.: 06128 / 93666 77
Fax: 06128 / 93666 79

kontakt@thermolesch.de www.thermolesch.com